

Sponge-Jet® Sponge Blasting System™

Sponge-Jet Kontinuierliches VAC- Rückgewinnungssystem Benutzerhandbuch

**Modell
CVR-P110**



Hauptfirmensitz/Hersteller:

Sponge-Jet, Inc. (USA)

14 Patterson Lane, Newington, NH 03801, USA

1-603-610-7950 / www.spongejet.com

Inhaltsverzeichnis

Abschnitt		Seite
1.0	Einführung	3
2.0	Sicherheitshinweise	5
3.0	Zusammenbau	6
4.0	Anforderungen	11
5.0	Betrieb	12
6.0	Fehlersuche	14
	Notizen	15

WICHTIGER HINWEIS: Obwohl Teile, Systeme, Komponenten oder Betriebsverfahren zwischen den einzelnen Gerätemodellen identisch sein können, besteht die Möglichkeit, dass sich die Abbildungen in diesem Handbuch von Modell zu Modell unterscheiden.

Dieses Handbuch bezieht sich auf das folgende Modell: CVR-P110

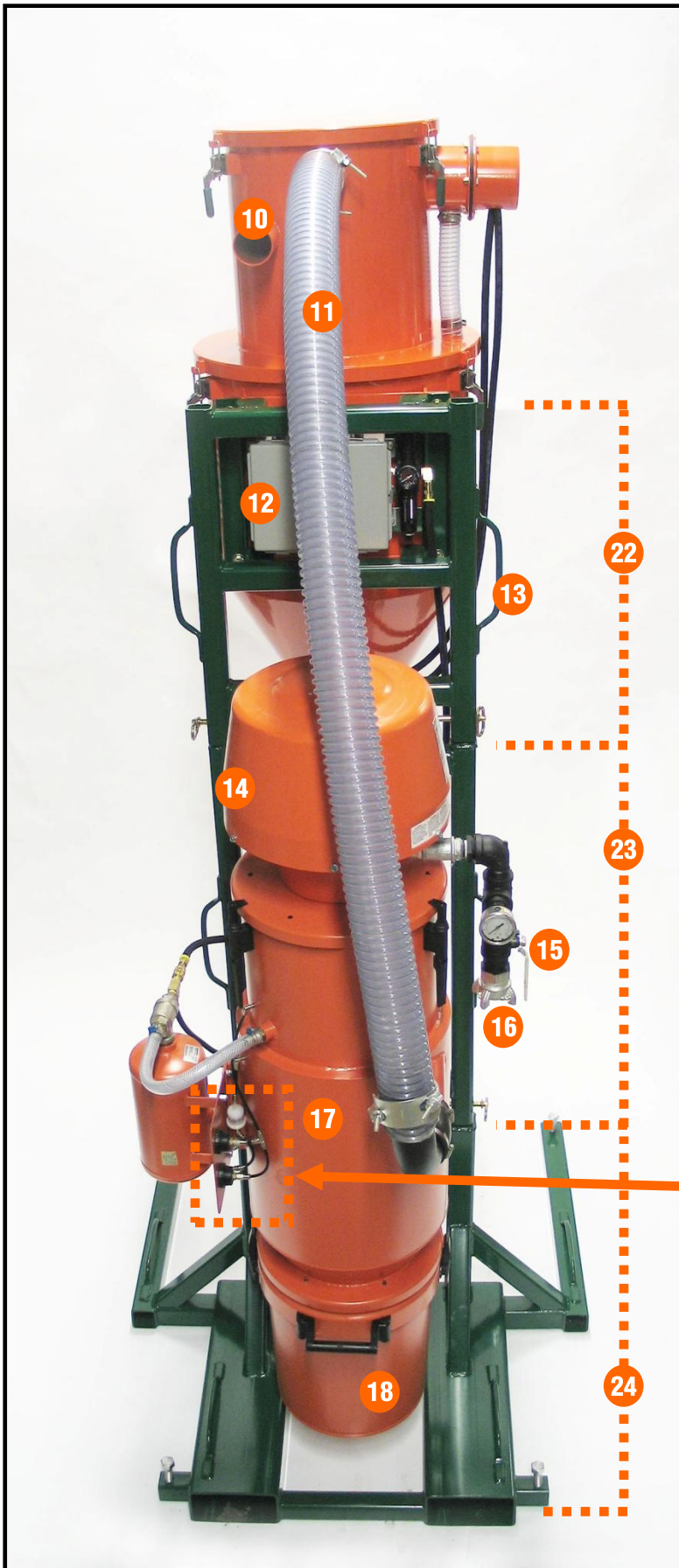
Die Original-Anleitung wurde in englischer Sprache erstellt.

1.0 Einführung



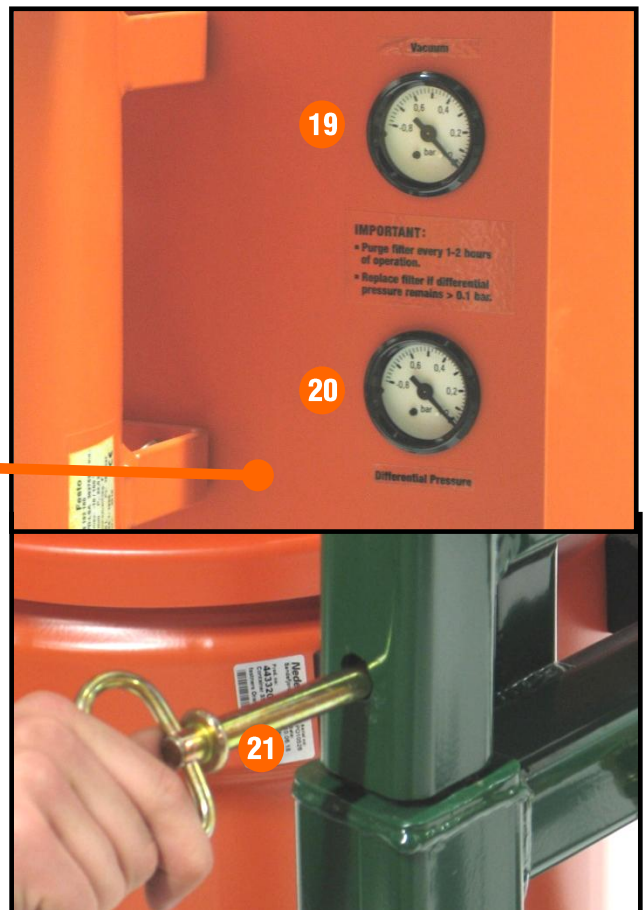
Hauptbestandteile

- 1: Vakuumübertragungsanschluss
- 2: Klammer
- 3: Füllschacht des Zufuhr-Fliehkraftabscheiders
- 4: Füllschacht des Rückgewinnungs-Fliehkraftabscheiders
- 5: Automatisches Spülsystem
- 6: Strahlmittel-Entnahmeventil
- 7: Rahmen-Sicherungsstift
- 8: Rahmen
- 9: Nivellierschraube



Hauptbestandteile (Fortsetzung)

- 10: **Vakuumschlauchanschluss**
- 11: **Schlauch der internen Vakuumquelle**
- 12: **Timer-Bedienfeld**
- 13: **Rahmengriff**
- 14: **Vakuumauslass**
- 15: **Hauptluftventil**
- 16: **Versorgungsleitungsanschluss**
- 17: **Vakuumfilterbehälter**
- 18: **Vakuumstaubfänger**
- 19: **Vakuumdruckmesser**
- 20: **Differenzdruckmesser**
- 21: **Rahmen-Sicherungsstift**
- 22: **Rahmen für Füllschacht des Rückgewinnungs-Fliehkraftabscheiders**
- 23: **Zwischen-/Verlängerungsrahmen**
- 24: **Unterer Rahmen**



2.0 Sicherheitshinweise

- Dieses Gerät steht unter Druck. Einstellung, Wartung und Reparatur dieses Systems dürfen nur von geschultem Bedienpersonal vorgenommen werden.
- Der Eingangsdruck darf unabhängig vom Modell niemals mehr als 8 bar (115 psi) betragen.
- Um elektrostatische Aufladung und somit eine elektrische Entladung zu verhindern, muss das Gerät ordnungsgemäß geerdet werden.
- Bediener sowie in der Nähe des Strahlbetriebs befindliche Personen sollten stets Augen- und Gehörschutz sowie ein geeignetes Atemgerät und Schutzkleidung tragen, die sich nach der Art der zu entfernenden Beschichtung oder Verunreinigung richten.
- Alle Pneumatikleitungen sind auf undichte Stellen, Verschleiß und korrekten Anschluss zu überprüfen.
- Alle Kupplungen der Luftversorgungs- und Strahlschläuche sind mit Sicherheitsstiften und Draht zu sichern, um zu verhindern, dass sich die Schläuche versehentlich lösen können.
- Sicherstellen, dass das Gerät standfest, sicher und auf einer ebenen Fläche aufgestellt ist.
- Vor sämtlichen Aktivitäten (außer beim normalen Betrieb) sicherstellen, dass die gesamte Anlage drucklos ist.
- Wartungs- oder Reparaturarbeiten **niemals** ausführen, wenn das Gerät unter Druck steht.
- Das Gerät **niemals** mit verschlissenen oder defekten Bestandteilen betreiben.
- Das Gerät nicht mit Sponge Media im Inneren oder mit komplett montiertem Rahmen bewegen/transportieren. Die Bewegung des Geräts mit voller Beladung oder wenn der Rahmen die Höhe des Fliehkraftabscheider-Füllschachts von 1,88 m (74 Zoll) überschreitet, kann zu Sachschäden oder schweren Verletzungen führen.

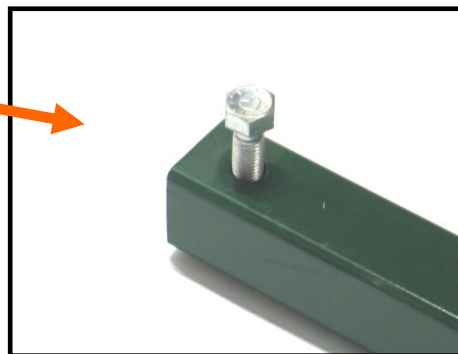
WICHTIG: Inspektions-, Einstell- oder Schmierarbeiten dürfen unter **KEINEN** Umständen bei laufendem oder an die Druckluftversorgung angeschlossenem Gerät durchgeführt werden.

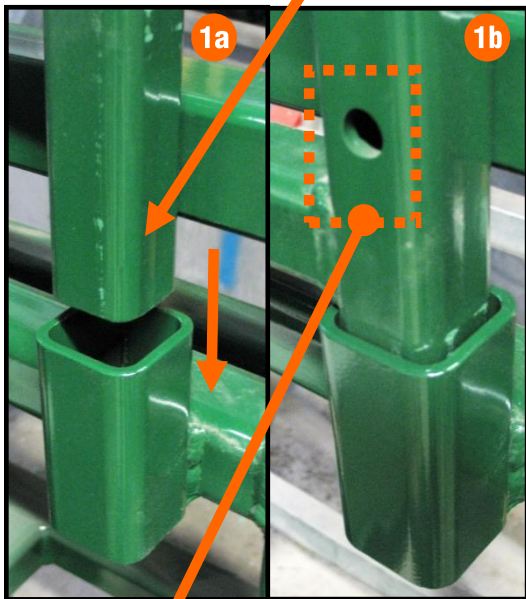
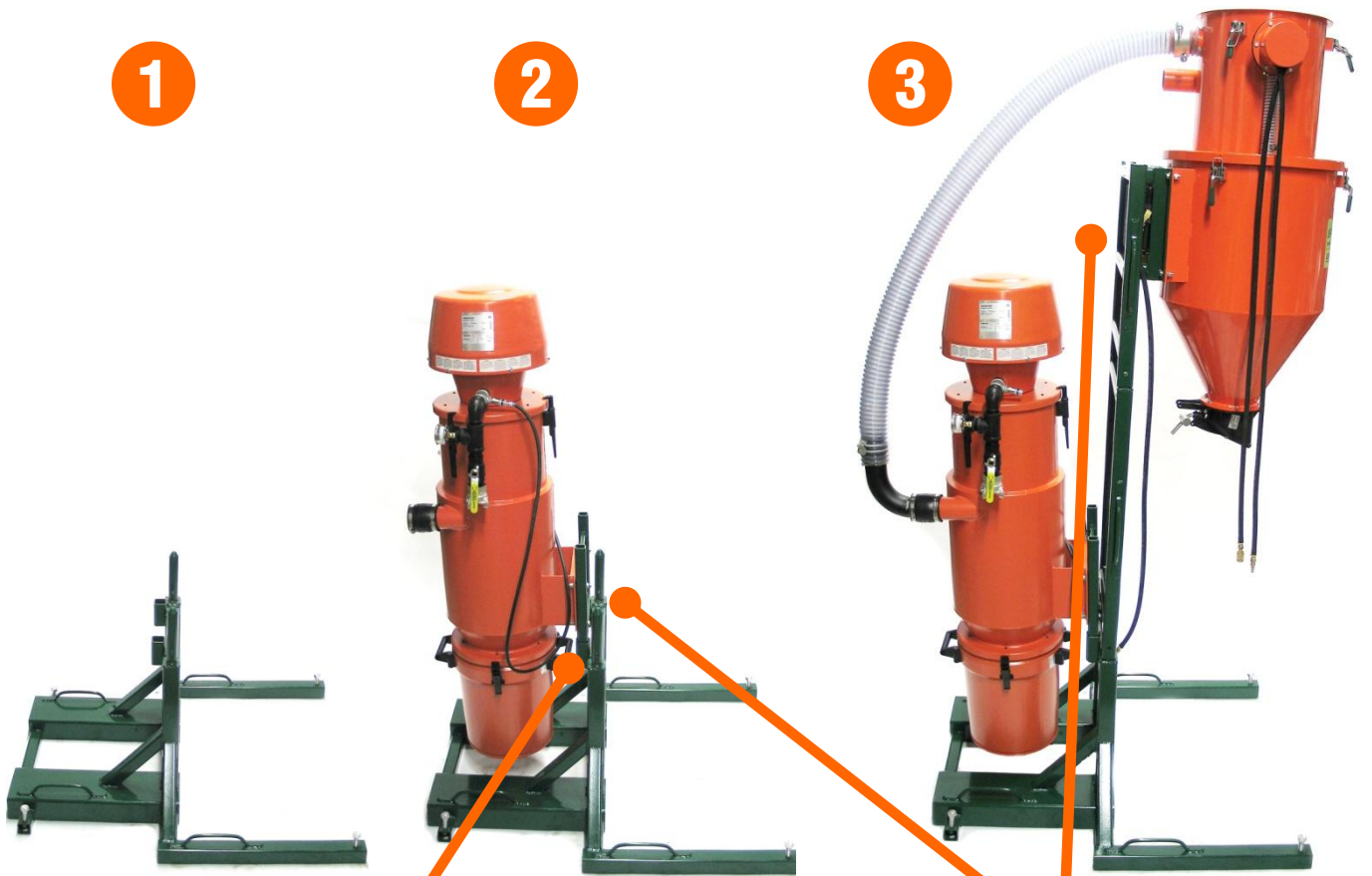
3.0 Zusammenbau



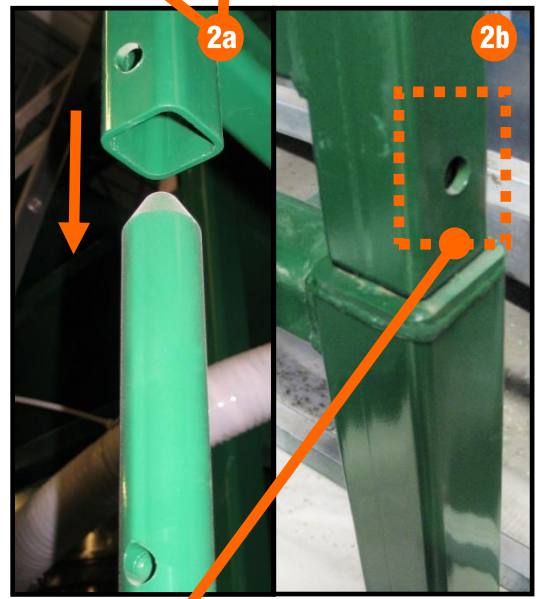
Typische Ausführungen

Sicherstellen, dass das Gerät standfest, sicher und auf einer ebenen Fläche aufgestellt ist. Die vier mitgelieferten Nivellierschrauben verwenden, um das Gerät waagrecht auszurichten bzw. am Kippen zu hindern.



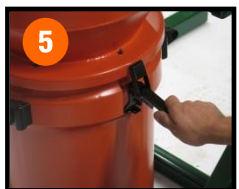
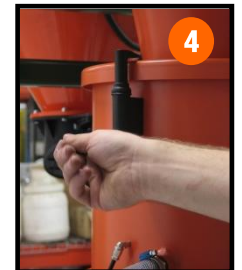
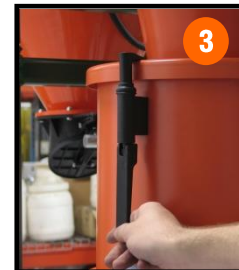
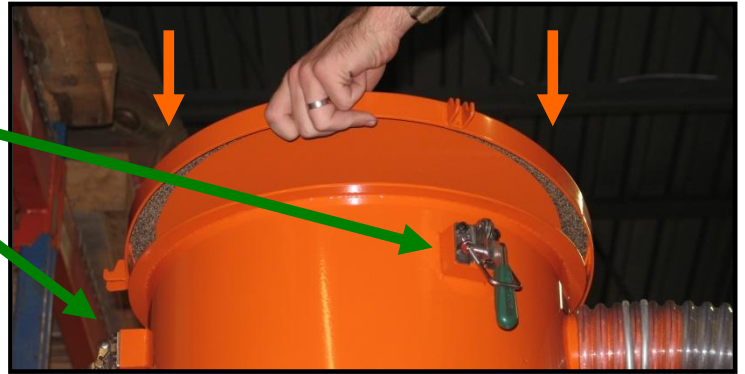
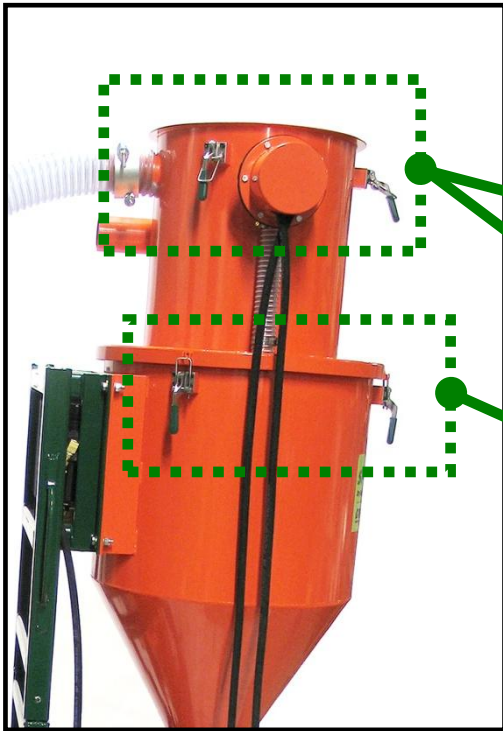


Rahmen-Sicherungsstift einsetzen,
mit Splintbolzen sichern



Rahmen-Sicherungsstift einsetzen,
mit Splintbolzen sichern

Sicherstellen, dass alle **Klammern** geschlossen sind

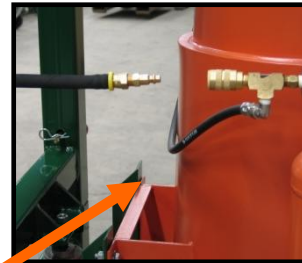
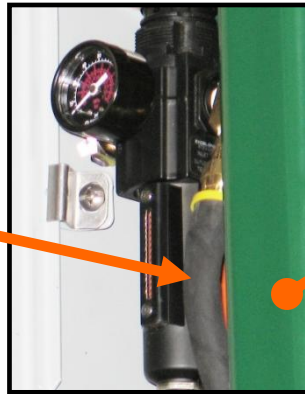


HINWEIS: Diese Klammersausführung kann ebenfalls vorhanden sein.

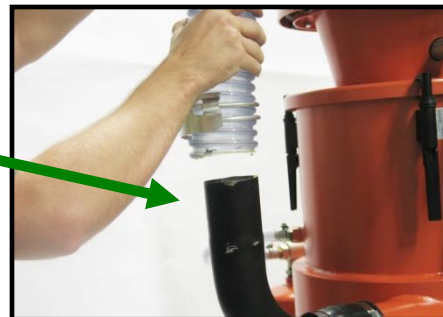
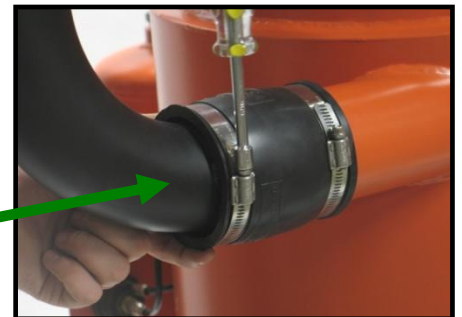
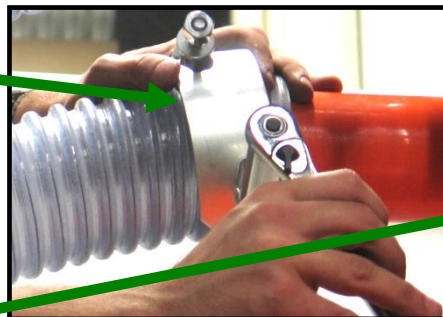




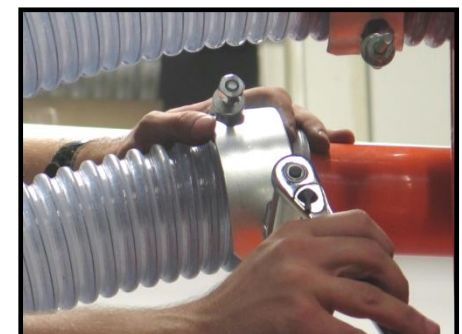
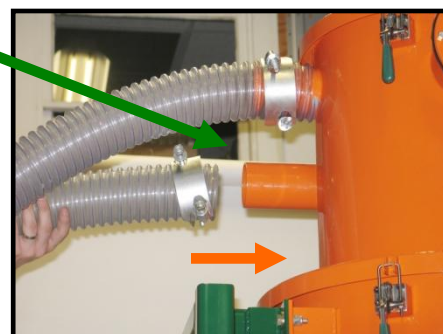
Druckleitung des Timer-Bedienfelds an das automatische Spülsystem anschließen



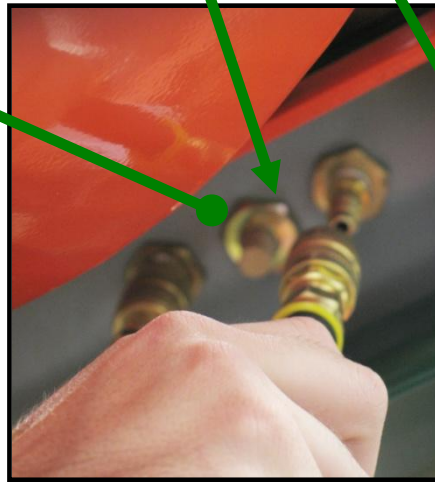
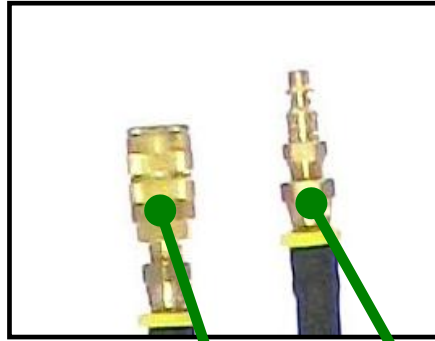
Schlauch der internen Vakuumquelle anschließen



Vakuumschlauch anschließen



Pneumatikleitungen des Vakuumübertragungssystems anschließen



4.0 Anforderungen

4.1 Druckluftversorgung/Kompressor

Der Anwender muss die Zufuhr sauberer, trockener Druckluft bereitstellen. Die Druckluftversorgung sollte **4,1 nm³/min (145 cfm)** bei 7 bar (100 psi) betragen, um optimalen Betrieb zu gewährleisten.

**4,1 nm³/min
(145 cfm) bei
7 bar (100 psi)**



4.2 Druckluftanschluss

Das Gerät verfügt über einen 32 mm (1,25 Zoll) Nippel mit NPT-Gewinde und universeller 32 mm (1,25 Zoll) 4-Greifer-Kupplung. Der Luftversorgungsschlauch ist mit einem passenden Gegenanschluss zu versehen; alternativ sind beide Anschlüsse nach Bedarf auszuwechseln.



Einen Luftversorgungsschlauch mit mindestens 32 mm (1,25 Zoll) Durchmesser an den **Versorgungsanschluss** anschließen. **Hinweis:** In Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit ist zusätzlich ein Feuchtigkeitsabscheider erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten).

5.0 Betrieb

Vor Druckbeaufschlagung und Inbetriebnahme:

- Sicherstellen, dass das Gerät standfest, sicher und auf einer ebenen Fläche aufgestellt ist.
- Alle Pneumatikleitungen sind auf undichte Stellen, Verschleiß und korrekten Anschluss zu überprüfen.
- Alle Kupplungen der Luftversorgungs- und Strahlschläuche sind mit Sicherheitsstiften und Draht zu sichern, um zu verhindern, dass sich die Schläuche versehentlich lösen können.
- Vor sämtlichen Aktivitäten (außer beim normalen Betrieb) sicherstellen, dass die gesamte Anlage drucklos ist.
- Das Gerät nicht mit Sponge Media im Inneren oder mit komplett montiertem Rahmen bewegen/transportieren. Die Bewegung des Geräts mit voller Beladung oder wenn der Rahmen die Höhe des Fliehkraftabscheider-Füllschachts von 1,88 m (74 Zoll) überschreitet, kann zu Sachschäden oder schweren Verletzungen führen.

HINWEIS: KEIN WASSER ABSAUGEN; DURCH FEUCHTIGKEIT WIRD DER FILTER BESCHÄDIGT.

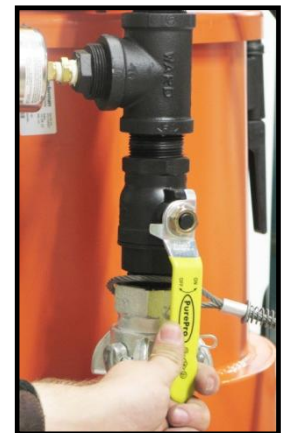
1. Sicherstellen, dass alle **Klammern** geschlossen sind.



2. Luftversorgungsschlauch am **Versorgungsanschluss** anschließen und mit Sicherheitsstiften und Draht befestigen




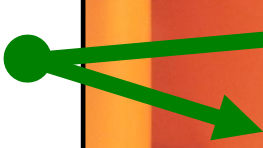

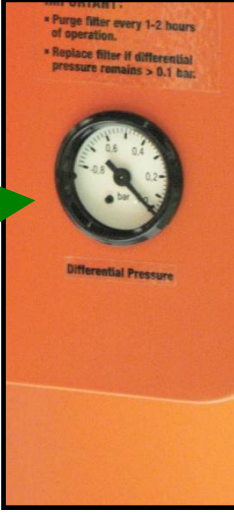
3. **Hauptluftventil** öffnen



4. **Sponge Media™** absaugen



6.0 Fehlersuche

<p>Gerät wird nicht eingeschaltet</p>	<p>Sicherstellen, dass der Versorgungsdruck durchschnittlich 7 bar (100 psi) beträgt. Hinweis: Durch Überschreitung des empfohlenen Drucks kann die Saugleistung reduziert werden.</p>
<p>Gerät saugt nicht</p>	<p>Den Vakuumschlauch auf Blockierungen untersuchen und diese ggf. beseitigen.</p> <p>Filter prüfen:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Übermäßigen Staub oder Schmutz entfernen 2. Auf Beschädigung untersuchen 3. Auf Feuchtigkeit untersuchen <p>Nach Bedarf ersetzen</p> <div data-bbox="852 569 1490 1119" style="display: flex; flex-wrap: wrap;">  </div>
<p>Reduzierter oder zu niedriger Vakuumdruck</p>	<p>Sicherstellen, dass der Differenzdruckmesser nicht mehr als 0,2 bar anzeigt. Zeigt der Differenzdruckmesser mehr als 0,2 bar an, den Filter reinigen und/oder ersetzen.</p> <div data-bbox="565 1297 1490 1808" style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;"> <p>>0,2 bar</p>  </div> <div style="display: flex; gap: 20px;">   </div> </div>

